KINMOTOR
金轴机电

微信公众号　微信二维码　视频号二维码

金轴产品手册

变频环链葫芦

伺服环链葫芦

智能提升机

运行控制系统



快　准　稳

浙江金轴机电科技有限公司

Zhejiang Jinzhou Electromechanical Technology Co., Ltd.

地址：浙江省温岭市东部新区26街9号

网址：www.kinmotor.cn

电话：400-823-1617

版本号：2026-10

ABOUT US

关于我们

浙江金轴机电科技有限公司是富凌集团旗下的子公司，专注于伺服电机、轻小型起重设备的研发、制造、销售和服务，是国家级高新技术企业。

依托母公司富凌集团的驱动器核心技术和自身伺服电机技术数十年的深厚积累，加上专业的研发团队，通过不断的创新和技术突破，研发出了多系列高性能、高效率的智能提升装备。核心产品包括工位智能提升机、变频环链葫芦，适用于轻小型吊装搬运行业。

同时，公司致力于深耕行业应用，根据客户的需求，向客户提供安全、高效、人性化的轻小型起重解决方案。

未来，我们将继续秉持创新精神，不断加强技术研发和质量管理，提高产品竞争力，持续引领行业发展，并坚持与客户携手合作，共创辉煌。



CONTENTS

目录

D2系列变频环链葫芦 03

D2系列伺服环链葫芦 05

D2系列伺服环链葫芦配E2手柄 07

D2系列智能葫芦 09

D2系列拨片式提升机 10

D3系列工位智能提升机 11

Q5系列工位智能提升机 13

X5系列工位智能提升机 15

X3系列工位智能提升机 17

智能提升机手柄配置图 18

伺服运行跑车 19

悬臂起重机 21

折臂起重机 25

自立式组合起重机 29

铝合金轨道系统 30

移动式龙门起重机 31

洁净式运行式 32

应用案例 33

生产流程 34

部分合作伙伴 35

创新引领未来>>>

控制器

1.精准定位：变频驱动，工件平稳起升，速度控制比高达1:1000，最低可达0.5m/min的起升速度（零速启动），使工件在慢速时更易控制，无振动还静音。
2.速度伺服范围宽，高效工作：在空载或低于10%额定载荷时最快速(高于常规速度的1.9倍)的起升。
3.接口丰富，灵活配置，可适配多种控制接口信号。

专用驱动器罩

1.采用一体铝压铸技术，用于驱动器模块的装配，让驱动器模块真正结合在一起，提高散热效率，增加产品稳定性和可靠性。
2.防尘、防水、易散热。
3.防护等级高达IP55。

编码器

1.采用高分辨率的磁编码器，响应速率快。
2.使用寿命长。
3.控制精度高，实现上下定位的精准控制。

状态显示窗

实时显示当前运行速度（n.nn m/min）、故障状态等信息。

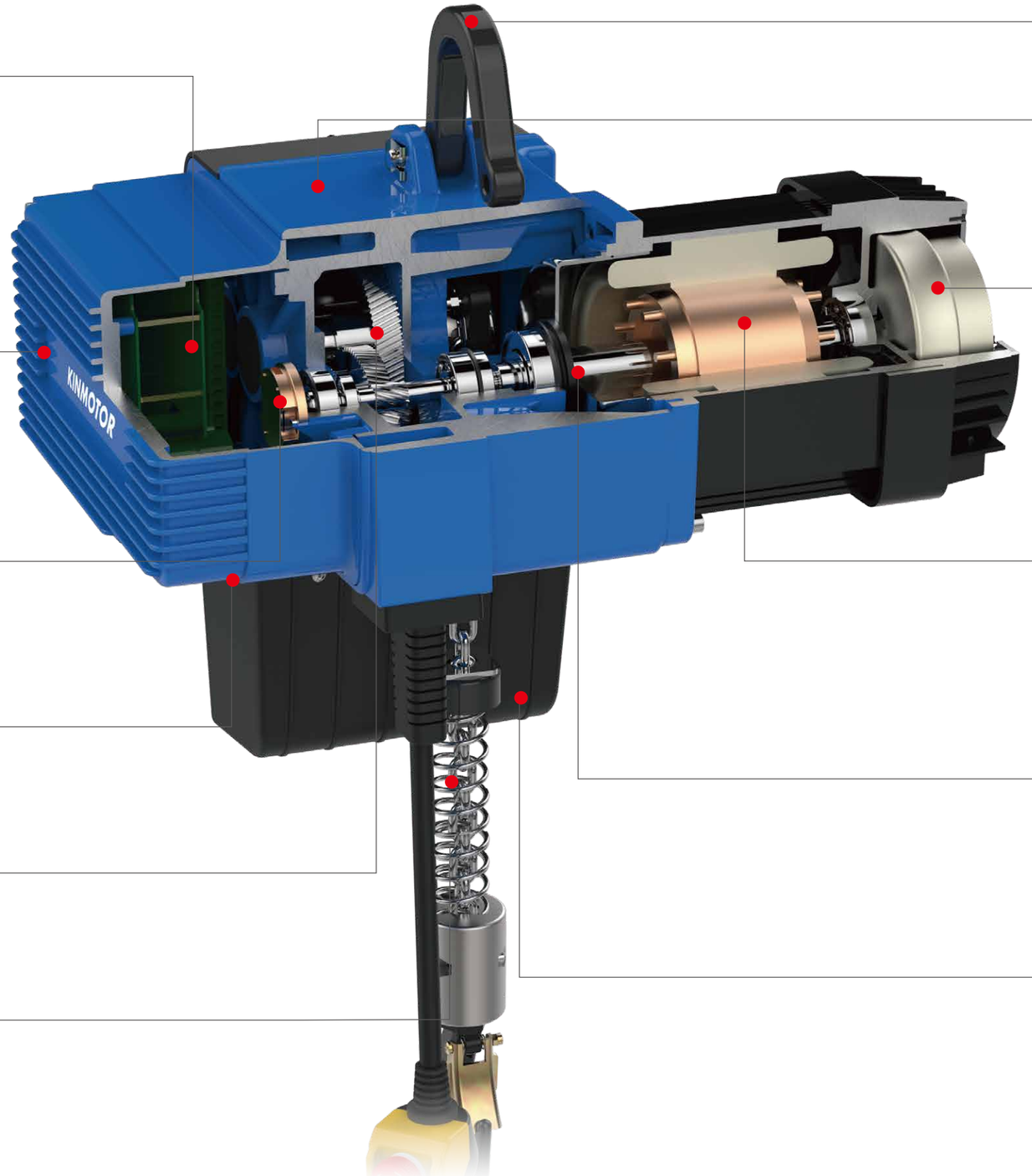


齿轮箱

由于齿轮箱的所有档位都采用了斜齿轮啮合，有效降低噪音，运行顺畅，使用寿命延长。

圆钢链

1.高强度、耐老化材料，并具有很高的表面强度。
2.经过额外的表面处理工艺，可防止腐蚀介质侵蚀。
3.可选配额外的防锈保护，适用于食品行业和极端扬尘环境的应用。



吊架

铰接式悬挂，较小的吊钩尺寸C，优化净空高度。

外壳

坚固、自重轻的铝制外壳，采用紧凑且现代化工业设计。

电磁制动器

1.充分利用了伺服控制的的电子刹车的特性，配合电磁制动器动作，在起升过程无抖动，保证操作的平稳性，且安全刹车。
2.电子刹车配合电磁制动器制动作用，能充分减少制动器片的物理磨损，大大延长了电磁制动器及整机设备的使用寿命。

伺服电机

1.特制起重专用伺服电机，能实现在零速时起升工件（额定载荷状态下），并能精准的控制运行速度 。
2.无风扇设计，功率余量充裕。

直连结构

1.采用直连结构，因此不会发生物理打滑现象，避免了在起升瞬间打滑，确保控制精度。
2.通过伺服控制的特殊算法，实现电子离合器技术，对过载情况，提供可靠的保护。

链条盒

1.铰接式安装，采用高塑性的、极耐冲击的塑料材质。
2.柔性和金属链条盒，适合更大的吊钩行程。

D2系列
变频环链葫芦

产品概述 Product description

D2系列变频环链葫芦采用轻质坚固铝制外壳，低净空机身设计，节省安装空间。搭配定制变频驱动与专用起重电机，调速范围更广，高低速调节灵活，运行平稳无冲击、震动小。设备软启软停，防护功能齐全，自带速度与故障显示，维护简单。吊装对位精准，有效避免工件磕碰，电子双刹车耐用省心，数年无需更换刹车片。还可加装遥控，适配车间精密起重、流水线作业，整机耐用稳定、使用寿命更长。



扫描观看视频

产品特点 Product features

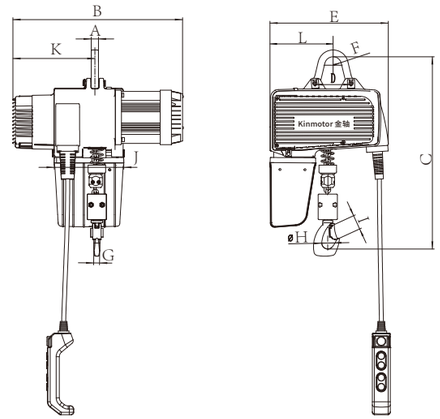
- 定制变频驱动与起重电机，操控稳定。
- 运行平稳超静音，软启软停，机身几乎无晃动。
- 速度可定制，对位精准，减少工件磕碰。
- 具备防冲顶、超载、断电等多重安全保护。
- 速度实时显示，故障代码可视，排障便捷。
- 采用电子双刹车系统，数年无需更换刹车片，日常保养简单。
- 可内置遥控，同步控制跑车与大车运行。

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

型号 / 项目名称	D2B012-01	D2B025-01	D2B050-01	D2B100-01	D2B200-02	D2B160-01	D2B200-01	D2B250-01	D2B320-02	D2B500-02
最大载荷(Kg)	125	250	500	1000	2000(双链)	1600	2000	2500	3200(双链)	5000(双链)
标准速度(m/min)	1/12	1/12	1/8	1/8	1/4	2/12	2/12	2/10	2/6	2/5
额定功率(KW)	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2	5.5	7.5	7.5	5.5	7.5
标配行程(m)	3（可定制）									
控制模式	线控按钮/遥控按钮									
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0	7.1	7.1	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2
电源	标配AC 380V（可选配AC 220V）									
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	1Am/M4
工作温度(℃)	-10℃~55℃									

注:产品速度可调。若D2B100-01/200-02选配AC 220V，额定功率为1.5KW，标准速度为1/6m/min（1吨），1/3/min（2吨）。

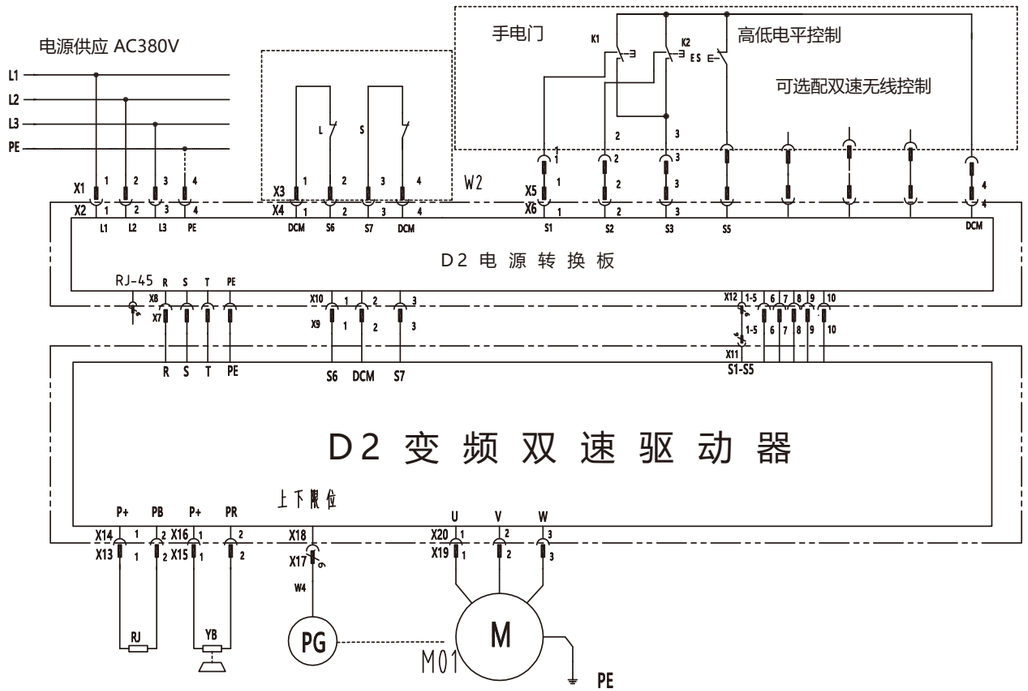
产品规格尺寸 Product specifications and dimensions



外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
D2B012-01	18	424	473	90	296	R21	15	Φ30	36	174	205	158
D2B025-01	18	424	473	90	296	R21	15	Φ30	36	174	205	158
D2B050-01	18	468	478	90	313	R21	17.5	Φ35	46	192	208	171
D2B100-01	24	546	592	124	349	R30	23	Φ44	50	227	243	184
D2B200-02	24	546	643	124	349	R30	31	Φ52	52	227	243	184
D2B160-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	178
D2B200-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	178
D2B250-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211
D2B320-02	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211
D2B500-02	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211

接线图 Wiring diagram



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

D2系列
伺服环链葫芦

产品概述 Product description

D2 系列伺服环链葫芦采用高强度铝壳机身，轻便坚固，低净空结构轻松应对现场空间受限难题。采用定制伺服驱动与伺服电机，电机轴直连设计，起吊平稳不打滑。内置智能过载保护功能，运行安全可靠。设备调速范围宽，控制精度极高，最低速度 0.05m/min，响应快速灵敏，有效解决精密工件微调对位难、吊装精度不足等现场痛点，适配高精度装配作业场景。



扫描观看视频

产品特点 Product features

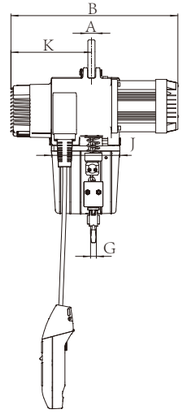
- 定制伺服驱动与专用伺服电机，操控精准稳定。
- 运行平稳超静音，软启软停，机身几乎无晃动。
- 速度范围可定制，拥有无级调速，最低速度可达0.05m/min，对位精度更高，有效减少工件磕碰。
- 具备防冲顶、过载、断电等多重安全保护功能。
- 运行速度实时显示，故障代码可视化，故障排查便捷高效。
- 配备电子双刹车系统，数年无需更换刹车片，日常保养简单。
- 支持内置遥控功能，可实现葫芦、跑车及大车同步联动控制。

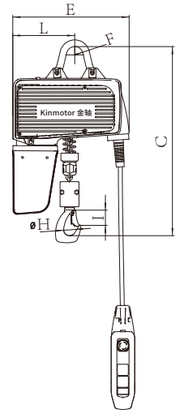
产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

型号 / 项目名称	D2C012-01	D2C025-01	D2C050-01	D2C100-01	D2C200-02	D2C160-01	D2C200-01	D2C250-01	D2C320-02	D2C500-02
最大载荷(Kg)	125	250	500	1000	2000(双链)	1600	2000	2500	3200(双链)	5000(双链)
标准速度(m/min)	0-16	0-16	0-10	0-8	0-4	0-12	0-12	0-10	0-6	0-5
额定功率(KW)	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2	5.5	7.5	7.5	5.5	7.5
标配行程(m)	3（可定制）									
控制模式	线控按钮/遥控按钮									
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0	7.1	7.1	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2
电源	标配AC 380V（可选配AC 220V）									
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	1Am/M4
工作温度(℃)	-10℃~55℃									

注:产品速度可调。若D2C100-01/200-02选配AC 220V，额定功率为1.5KW，标准速度为0-6m/min（1吨），0-3/min（2吨）。

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

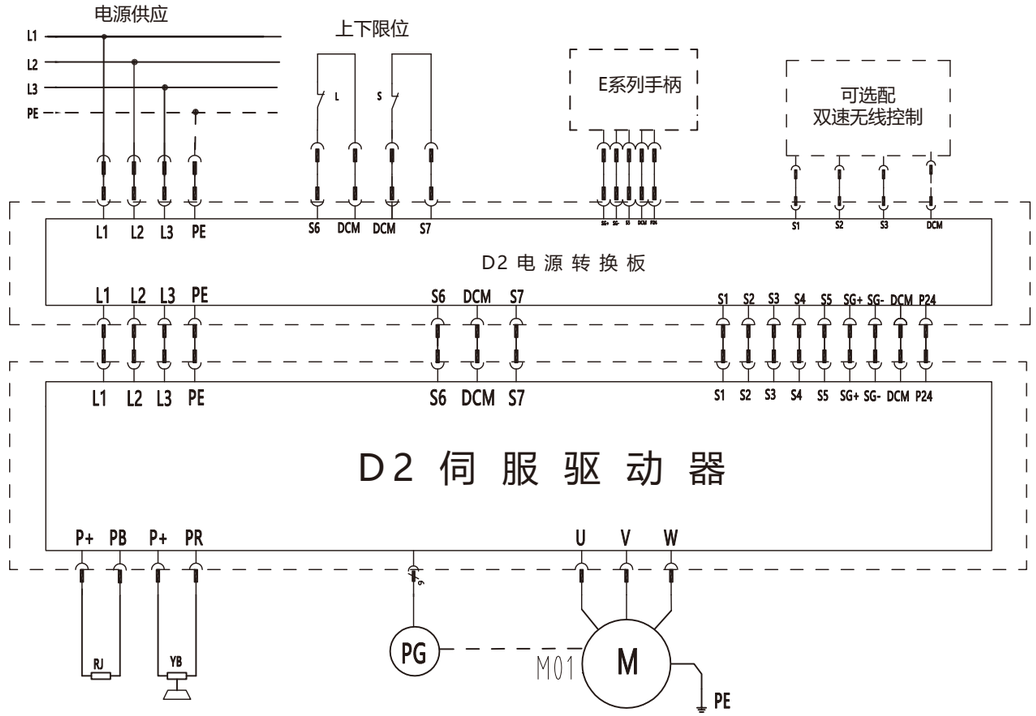




外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
D2C012-01	18	424	473	90	296	R21	15	Φ30	36	174	205	158
D2C025-01	18	424	473	90	296	R21	15	Φ30	36	174	205	158
D2C050-01	18	468	478	90	313	R21	17.5	Φ35	46	192	208	171
D2C100-01	24	546	592	124	349	R30	23	Φ44	50	227	243	184
D2C200-02	24	546	643	124	349	R30	31	Φ52	52	227	243	184
D2C160-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	178
D2C200-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	178
D2C250-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211
D2C320-02	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211
D2C500-02	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211

接线图 Wiring diagram



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

D2系列
伺服环链葫芦配E2手柄



扫描观看视频

产品概述 Product description

D2系列伺服环链葫芦搭配E2手柄可配备四档位速度设置，调速范围宽广，控制精度可达0.01m/min，可根据作业工况灵活切换速度档位，兼顾吊装效率与精密对位需求，响应迅捷灵敏，有效破解精密工件微调对位难、吊装定位精度不足等现场难题，充分适配高精度装配等复杂作业场景。搭载定制化伺服驱动系统与伺服电机，依托电机轴直连传动结构，实现起吊全程平稳无打滑;内置智能过载保护机制，全方位保障运行安全可靠。

产品特点 Product features

- 特制伺服电机，操作性能平稳；
- 系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围；
- 无级变速，精准定位。起升、下降速度范围宽，精度高，最低可达0.01m/min，灵活选择；
- 静音，平稳无振动，精确对位精度高；
- 可提供通讯协议，支持编程控制；
- 电子摩擦离合器设计，整机使用寿命长，免维护。

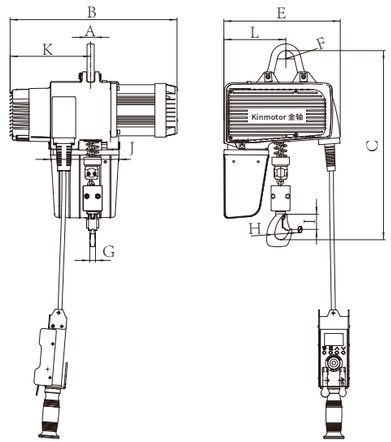
E2无级档位手柄：四种档位速度，可根据客户现场实际生产需求设置每个档位的最高速度范围，速度实时显示；压片式按压控制，微动触感明显，特别适合超低速下精准控制。

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

项目名称 \ 型号	D2C012 -E2-01	D2C025 -E2-01	D2C050 -E2-01	D2C100 -E2-01	D2C200 -E2-02	D2C160 -E2-01	D2C200 -E2-01	D2C250 -E2-01	D2C320 -E2-02	D2C500 -E2-02
最大载荷(Kg)	125	250	500	1000	2000(双链)	1600	2000	2500	3200(双链)	5000(双链)
标准速度(m/min)	0-16	0-16	0-10	0-8	0-4	0-12	0-12	0-10	0-6	0-5
额定功率(KW)	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2	5.5	7.5	7.5	5.5	7.5
标配行程(m)	3（可定制）									
控制模式	线控按钮/遥控按钮									
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0	7.1	7.1	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2
电源	标配AC 380V（可选配AC 220V）									
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	1Am/M4
工作温度(℃)	-10℃~55℃									

注:产品速度可调。若D2C100-E2-01/200-E2-02选配AC 220V，额定功率为1.5KW，标准速度为0-6m/min（1吨），0-3/min（2吨）。

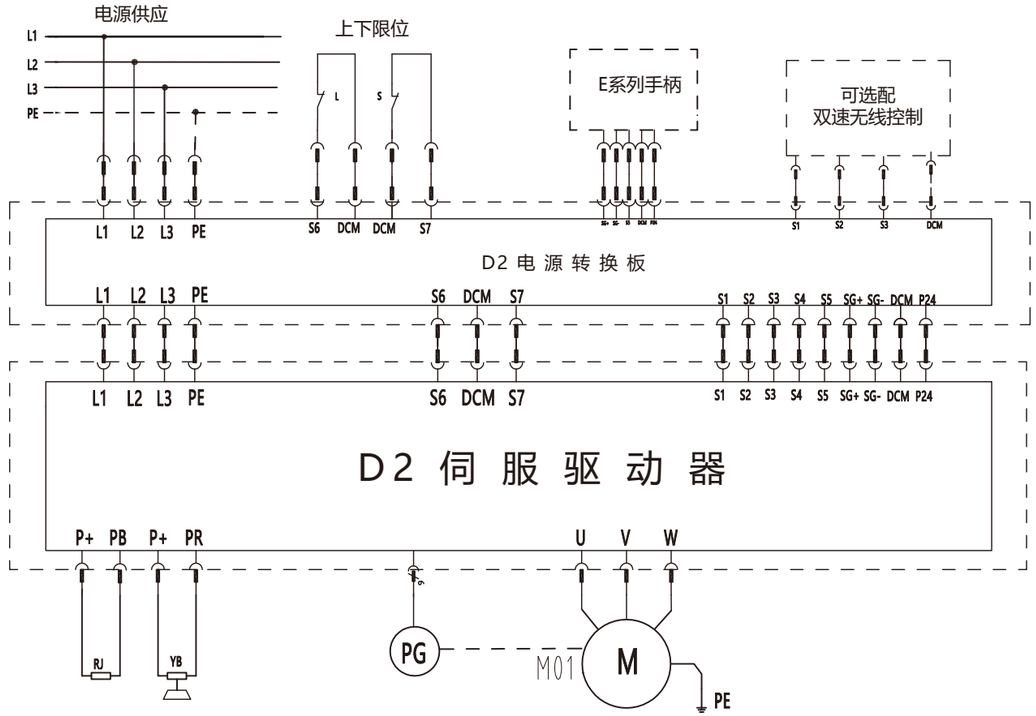
产品规格尺寸 Product specifications and dimensions



外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
D2C012-E2-01	18	424	473	90	296	R21	15	Φ30	36	174	205	158
D2C025-E2-01	18	424	473	90	296	R21	15	Φ30	36	174	205	158
D2C050-E2-01	18	468	478	90	313	R21	17.5	Φ35	46	192	208	171
D2C100-E2-01	24	546	592	124	349	R30	23	Φ44	50	227	243	184
D2C200-E2-02	24	546	643	124	349	R30	31	Φ52	52	227	243	184
D2C160-E2-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	178
D2C200-E2-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	178
D2C250-E2-01	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211
D2C320-E2-02	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211
D2C500-E2-02	33	669	836	170	401	R74	34	Φ58	67	260	339	211

接线图 Wiring diagram



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

D2系列
智能葫芦



扫描观看视频

产品概述 Product description

金轴智能葫芦是伺服环链葫芦领域的革新之作，彻底摒弃了传统遥控操作模式，创新性地采用同轴滑动手柄控制。这款产品将机械控制与人体工学完美融合，通过简单直观的握柄滑动实现精准升降，重新定义了小型起重设备的人机交互体验。

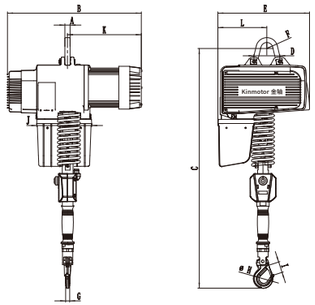
产品特点 Product features

- 特制伺服电机，操作性能平稳；
- 系统具有软限位防冲顶功能，减少冲顶风险；
- 手柄与葫芦本体同轴，操作方向与运动方向完全一致，滑动行程直接对应升降速度，实现无级变速控制（无悬浮功能）；
- 静音，平稳无振动，精确对位精度高；
- 电子摩擦离合器设计，整机使用寿命长，免维护。

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

项目名称 \ 型号	D2L012	D2L025	D2L050
最大载荷(Kg)	125	250	500
提升速度(m/min)	0-12	0-12	0-8
额定功率(KW)	0.75	0.75	1.1
标配行程(m)	2.8（可定制）		
控制模式	B5同轴手柄		
自重(Kg)	27	27	33
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0
电源	标配AC 380V（可选配AC 220V）		
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(℃)	-10℃~55℃		

注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。



外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
D2L012	18	424	1000	90	296	R21	17.5	Φ37	38	174
D2L025	18	424	1000	90	296	R21	17.5	Φ37	38	174
D2L050	18	468	1005	90	321	R21	17.5	Φ37	38	192

D2系列
伺服双速提升机



扫描观看视频

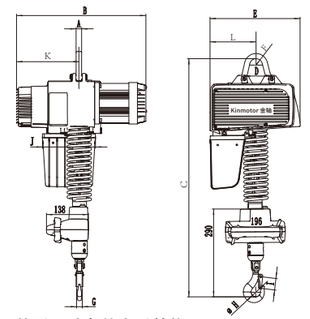
产品特点 Product features

- 系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围；
- 手柄运用人体工学原理，握感舒适，具备双边控制拨杆，单手握控即可轻松控制物料升降，双手随意切换可交替控制；
- 不仅定位更精准，运行、起吊、落地也更平稳，充分发挥了智能提升机的快准稳特性；
- 性价比高，适合各类工位吊装。不仅减轻劳动力强度，还提高智能装备水平，保证自动化工作的快节奏运行。

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

项目名称 \ 型号	D2B012-F	D2B025-F	D2B050-F
最大载荷(Kg)	125	250	500
提升速度-双速(m/min)	3/12	3/12	3/8
额定功率(KW)	0.75	0.75	1.1
垂直最大行程(m)	2.8（可定制）		
控制模式	F3伺服双速手柄		
自重(Kg)	25	25	31
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0
电源	标配AC 380V（可选配AC 220V）		
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(℃)	-10℃~55℃		

注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。



外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
D2B012-F D2C012-F	18	424	760	90	296	R21	19	Φ30	36	174	205	151
D2B025-F D2C025-F	18	424	760	90	296	R21	19	Φ30	36	174	205	151
D2B050-F D2C050-F	18	468	770	90	313	R21	19	Φ30	38	192	208	163

D3系列
工位智能提升机



产品概述 Product description

D3系列工位智能机采用铝制外壳，自重轻且坚固，同时具有独有的专利技术，使用工业处理器控制的伺服驱动系统，实现了无与伦比的提升搬运速度和装配精准度。它将先进的科技与人的动作指令相结合，就像是操作人员延伸出的手臂一样，可以轻松地提起和移动重物。金轴工位智能提升机为您实现生产效率最大化，减轻生产人员的体力，同时降低产品损坏率，减少工伤事故的发生。

产品特点 Product features

01 手柄/浮动双模式

手柄模式:
符合人体工学，单人单手即可实现负载上下移动，精准控制。

浮动模式:
指尖控制，按操作者意愿进行快慢移动，毫不费力瞬时响应。操作人员也可用双手直接操控载荷，实现精准定位。

02 无级变速/速度可控

工位智能提升机可随着操作人员的动作做快速或慢速的移动，随心漂移。尤其适用于既需要快速移动又需要慢速精准对位的装配应用场合。

03 精准对位功能

极为精准的对位操控功能，使操作人员可以精准稳定地操控精密和易碎的工作物品。

04 安全可靠

软限位、超载保护、断电保护、光电感应、防反弹等多重安全防护措施。

适配手柄 Adapt handle

B4同轴滑动手柄 (标配)

同轴滑动手柄通过手柄滑动行程的大小直接决定起升速度，行程越大，提速越明显，为需要快速起吊和搬运的场景提供迅捷响应。



B6同轴压力手柄 (选配)

同轴压力感应手柄以触压感应技术革新操作体验。与传统滑动手柄不同，它能精准感应操作者施加的上下压力，并将其转化为无级调节的起升速度。这种人机工程设计不仅大幅提升了操控直观性与精细度，更能轻松适配各类夹具，实现更高效、更省力的物料搬运。



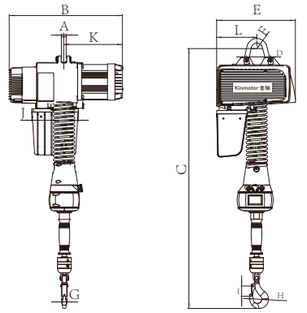
注：更多手柄配置详见第18页

扫描观看视频

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

项目名称 \ 型号	D3L012	D3L025	D3L050
最大载荷(Kg)	125	250	500
提升速度(m/min)	0-16	0-16	0-10
额定功率(KW)	0.75	0.75	1.1
标配行程(m)	2.8（可定制）		
控制模式	同轴滑动手柄		
自重(Kg)	27	27	33
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0
电源	标配AC 380V（可选配AC 220V）		
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(℃)	-10℃~55℃		

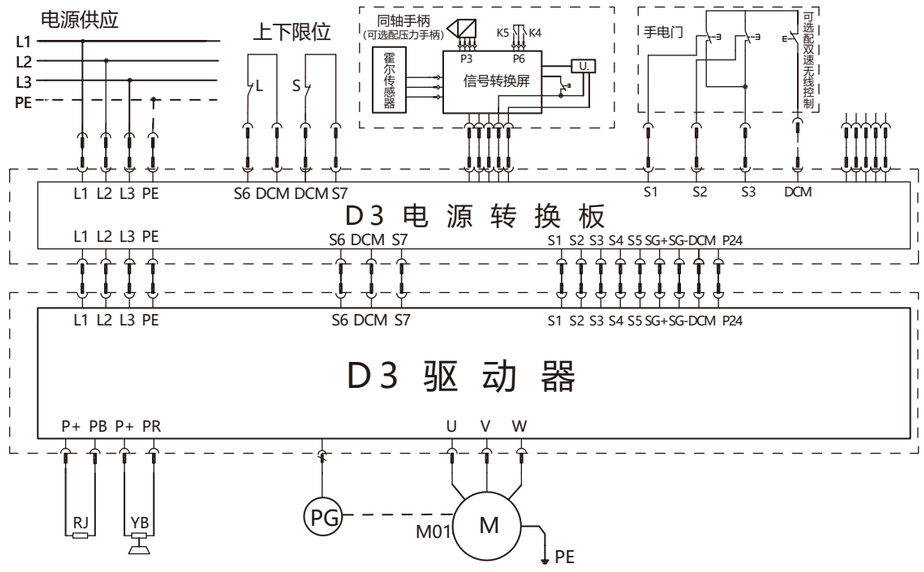
注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。



外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
D3L012	18	424	990	90	296	R21	19	Φ32	38	174	205	151
D3L025	18	424	990	90	296	R21	19	Φ32	38	174	205	151
D3L050	18	468	1000	90	321	R21	19	Φ32	38	192	208	171

接线图 Wiring diagram



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

Q5系列
工位智能提升机

产品特点 Product features

- 软限位
- 手柄模式
- 精准对位
- 超载保护
- 光电感应
- 浮动模式
- 无级变速
- 断电保护



注：更多手柄配置详见第18页

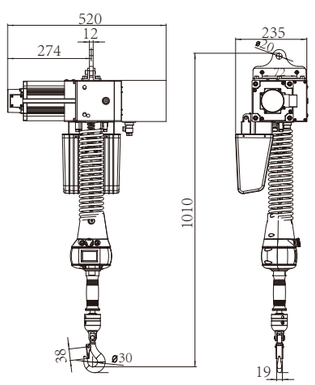
产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

型号 / 项目名称	Q5L010	Q5L020	Q5L030	Q5L050	Q5L060
最大载荷(Kg)	100	200	300	500	600
提升速度(m/min)	0-16	0-13	0-11	0-10	0-8
额定功率(KW)	0.55	0.75	1.1	1.5	1.5
标配行程(m)	2.8(可定制)				
控制模式	同轴滑动手柄				
自重(Kg)	37	37	48	48	48
链条规格(mm)	5.0	5.0	6.3	6.3	6.3
电源	标配AC 220V（可选配AC 380V）				
机构工作级别	3m/M6				
工作温度(℃)	-10℃~55℃				

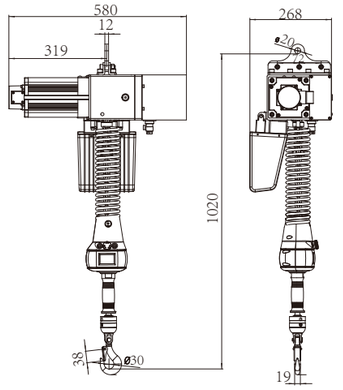
注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

扫描观看视频

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

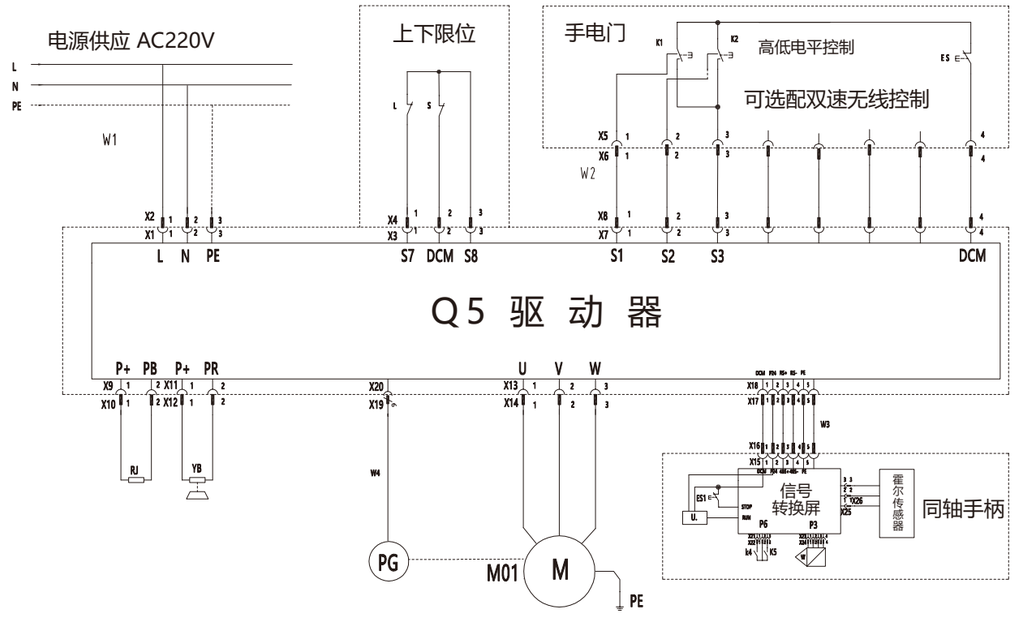


Q5L010/Q5L020系列产品尺寸



Q5L030/Q5L050/Q5L060系列产品尺寸

接线图 Wiring diagram



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

X5系列
工位智能提升机



产品概述 Product description

X5系列工位智能提升机在轻载智能物料搬运领域处于领先地位，搭载TI最新32位高速双核DSP芯片，深度整合精密的传感器系统、先进的伺服驱动技术以及智能算法，为用户提供了前所未有的物料搬运体验。该设备采用符合人体工学的握柄控制模式，操作者只需施加极小的力度，就能精准操控重物的升降与移动，极大地减轻了操作疲劳，显著提高了作业效率。其智能控制系统能够精准感知用户的操作意图，自动适应负载变化，提供恒定的控制手感，有效预防过载和操作失误。 即使在复杂多变的作业环境中，X5系列工位智能提升机依然能保持稳定高效的运行。

产品特点 Product features

01 伺服控制系统

采用高响应速度的全闭环伺服控制系统，实现对提升力的精确微调与无级变速操作无比顺滑。

02 创新结构设计

钢丝绳卷筒采用一体式设计，可进行整体拆卸，便于更换钢丝绳。
防乱绳设计:可降低钢丝绳出现紊乱现象的概率，确保作业安全可靠。
卷筒组件可旋转设计:整体能够旋转90°，使钢丝绳从侧面出绳，能有效适应各类应用场景。

03 多控制模式

提供握控模式、按键模式和悬浮模式三种控制模式，可根据工况需求灵活选择控制方式、显著提高效率和人机交互体验。

04 宽范围无级变速

宽范围无级变速:速度范围极广，最快可达30m/min(高效搬运)，最低可至0.05m/min(精密装配)，满足从快速起重到超精细定位的全场景需求。

05 多重安全保护

具备软限位防冲顶、超载保护、断电保护、光电感应、防反弹等多重安全防护措施，确保操作过程安全无虞。

选配C1手柄

- 选配C1手柄，采用电/气双滑环设计，可360°旋转，能有效避免气管电线缠绕风险，确保安全供气供电，保障操作的安全性与流畅性；
- 内置双控二位五通阀，便于匹配各种气动工装夹具，可在手柄上直接操作气缸动作；
- 标配吊钩为可拆卸活节机构，轻松适配各种工装。

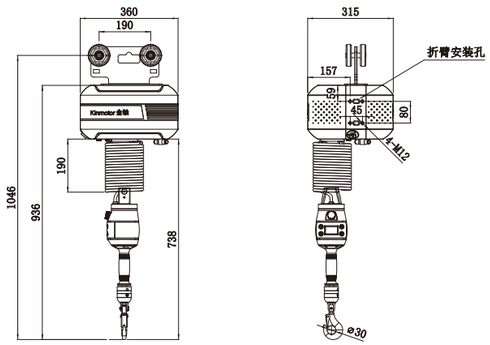


扫描观看视频

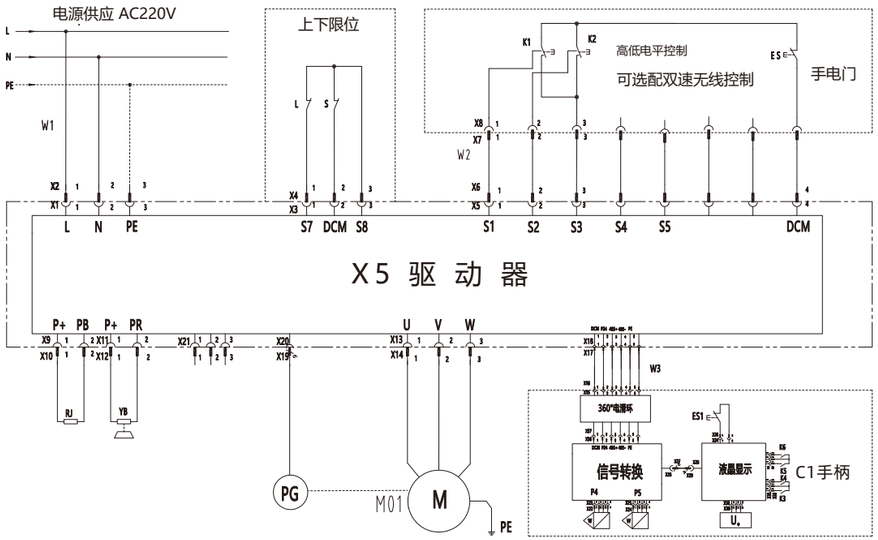
产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

项目名称 \ 型号	X5S010	X5S020	X5S030	X5S037	X5S075
最大载荷(Kg)	100	200	300	375	750(双绳)
提升速度(m/min)	0-30	0-30	0-26	0-22	0-10
额定功率(KW)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
标配行程(m)	2.8	2.8	2.8	2.8	1.4
控制模式	同轴压力手柄				
电源	标配AC 220V（可选配AC 380V）				
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(℃)	-10℃~55℃				

注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。



接线图 Wiring diagram



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

X3系列
工位智能提升机

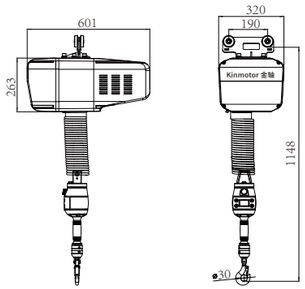


扫描观看视频

注：更多手柄配置详见第18页

产品特点 Product features

- 采用精准度更高的钢丝绳结构，替换传统的环链结构，运行速度更快，对位更精准；
- 系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围；
- 最快速度可以达到35m/min，最低速度低至0.05m/min，保证了搬运和装配精密仪器或易磕碰部件时的精准控制；
- 启动、运行、落地拥有更好的稳定性，采用小股密绕加粗钢丝绳能有效避免旋转扭曲，配合内置的行星减速器,运行过程中顺滑无噪音，体验更加淋漓尽致。

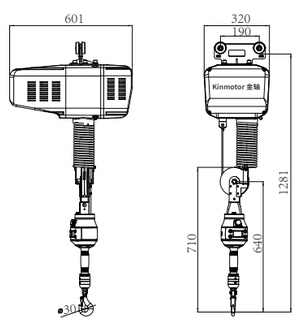


X3S010/X3S020/X3S030产品尺寸

产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

项目名称 \ 型号	X3S010	X3S020	X3S030	X3S060
最大载荷(kg)	100	200	300	600(双绳)
*提升速度(m/min)	0-35	0-29	0-25	0-10
额定功率(Kw)	0.8	0.8	1.1	1.1
标配行程(m)	2.5	2.5	2.5	1.6
控制模式	同轴压力手柄			
自重(Kg)	66	66	66	68
电源	标配AC 220V（可选配AC 380V）			
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5
工作环境温度范围(无凝结)	-10℃-55℃			

*1.提升速度仅供参考，以产品铭牌为准；2.可根据需求定制最快、最慢速度。
注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。



X3S060产品尺寸

CONFIGURATION DIAGRAM
智能提升机可配置手柄



B4同轴滑动手柄

同轴滑动手柄通过手柄滑动行程的大小直接决定起升速度，行程越大，提速越明显，为需要快速起吊和搬运的场景提供迅捷响应。



B6同轴压力手柄

与传统滑动手柄不同，它能精准感应操作者施加的上下压力，并将其转化为无级调节的起升速度。这种设计不仅大幅提升了操控直观性与精细度，更能轻松适配各类夹具，实现更高效、更省力的物料搬运。



E3远程无级压片手柄
(与B6配合使用)

手柄适用于上部空间有限，且操作人员无法靠近载荷或需要最大有效行程的场合。以及提升过程中因设备因素导致载荷倾斜和被举起的场合。



B7外挂分体手柄

外挂分体手柄可以更好的适应载荷较大较高的工况，同时保持平滑的操控性。



E3远程无级压片手柄
(单独使用)

当按键手柄需要与钢丝绳受力点保持一定距离或与特定工装夹具相结合时，需要选择此手柄类型。

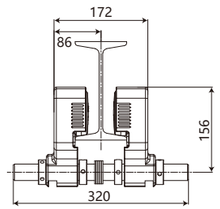


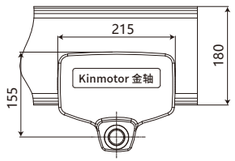
T1全触控手柄

允许用户自定义制作更大操控范围的手柄外展框架(非标配)，可灵活的适应于定制工装夹具的解决方案。手柄可以安装在定制夹具的任意部位，操作人员可以对手柄的外展框架的任意位置施加操作力来控制上升、下降动作。

TRAVELLING TROLLEY
伺服运行跑车

手动运行跑车

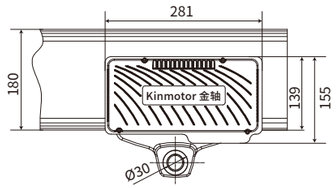


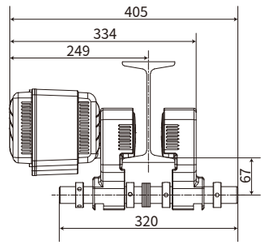




伺服运行跑车

工字钢轨道跑车



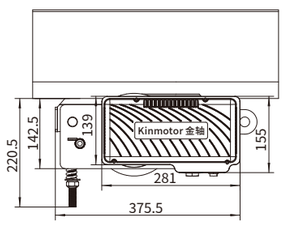


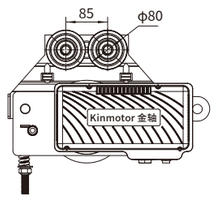


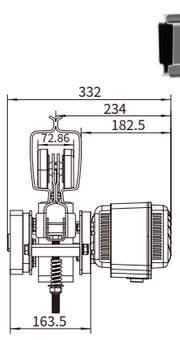
型号	最大负载(kg)	速度(m/min)	功率(Kw)	主梁翼缘宽度(mm)
ED2-G	2000	0-16	0.75	74-2000

注：以上速度均为可定制速度，实际速度以出厂铭牌为准

柔性轨道跑车





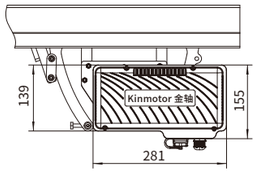


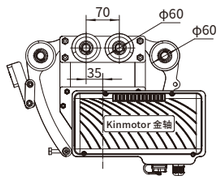


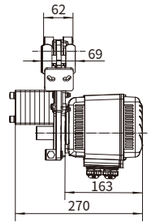
型号	最大负载(kg)	速度(m/min)	功率(Kw)
ED2-K	2000	0-16	0.75

注：以上速度均为可定制速度，实际速度以出厂铭牌为准

C型钢刚性轨道跑车





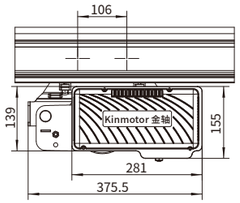


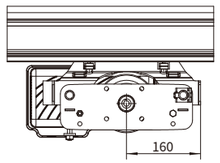


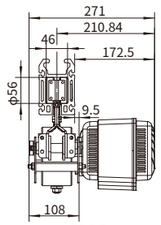
型号	最大负载(kg)	速度(m/min)	功率(Kw)
ED2-C	2000	0-12	0.75

注：以上速度均为可定制速度，实际速度以出厂铭牌为准

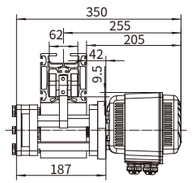
铝合金轨道跑车







ED2-D



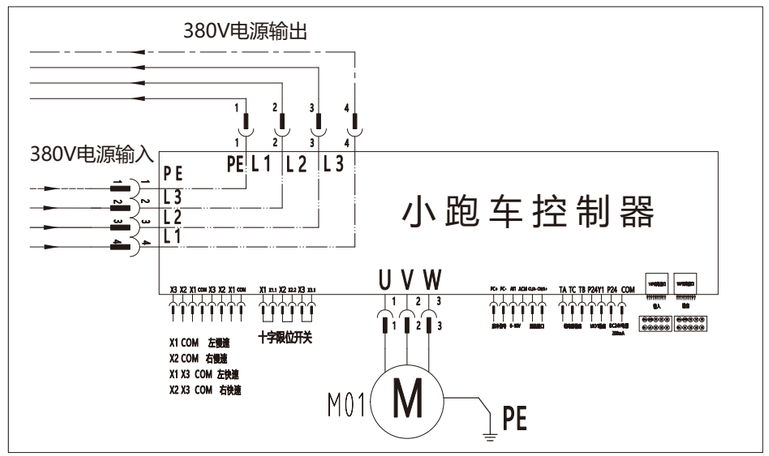
ED2-E



型号	最大负载(kg)	速度(m/min)	功率(Kw)
ED2-D	2000	0-25	0.75
ED2-E	2000	0-24	0.75

注：以上速度均为可定制速度，实际速度以出厂铭牌为准

接线图 Wiring diagram



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

JIB CRANE
悬臂起重机



可适配机型



刚性轨道智能悬臂吊

◆最大载重 500kg，臂长可达 4米

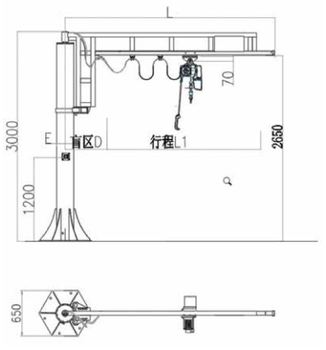
360°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。在大多数情况下可用螺栓直接连接地面不需要增加特别的基础，转轴处采用圆锥滚子轴承，确保悬臂与转轴对中，避免悬臂不必要的起伏。

◆封闭式轨道，保护内部组件

有效地防止灰尘、杂质和液体进入轨道内部，确保轨道在复杂环境下的长期稳定性。

◆性价比高

可以满足不同场景需求，功率小，低能耗，使用寿命长。



刚性轨道悬臂吊

起重量	型号	轨道型号	H	L	E	D	L1
250kg	JZA250-2.5-3	65#	2000	2500	ϕ245x10	900	1750
	JZA250-3-3	65#	2000	3000	ϕ245x10	900	2250
	JZA250-3.5-3	65#	2000	3500	ϕ273x10	900	2750
	JZA250-4-3	65#	2000	4000	ϕ273x10	900	3250
300kg	JZA300-2.5-3	80#	2000	2500	ϕ273x10	1050	1750
	JZA300-3-3	80#	2000	3000	ϕ273x10	1050	2250
	JZA300-3.5-3	80#	2000	3500	ϕ273x10	1050	2750
	JZA300-4-3	80#	2000	4000	ϕ273x10	1050	2350
500kg	JZA500-2.5-3	80#	2000	2500	ϕ325x10	1050	1550
	JZA500-3-3	80#	2000	3000	ϕ325x10	1050	2050
	JZA500-3.5-3	80#	2000	3500	ϕ325x10	1050	2550
	JZA500-4-3	80#	2000	4000	ϕ325x10	1050	3050

*最终以实际尺寸为准



可适配机型

(可搭配电动/手动小跑车组合使用)

全变频电动智能悬臂吊

◆最大载重 3000kg，臂长可达5米

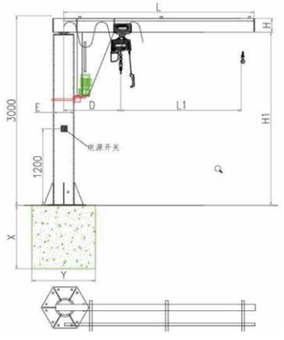
360°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。可与折臂相结合覆盖扇形工作区间，更加精准的满足物料搬运需求。

◆电动旋转

悬臂吊的左右回转等动作的控制，集电环负责在悬臂任意回转时提供供电。

◆变频控制

可实现电动旋转和手动旋转，采用知名品牌旋转电机，安装在地面上，根据跨度和重量确定是否需要预埋做地基。



工字钢悬臂吊

起重量	型号	H	L	E	D	L1	H1	X	Y
500kg	JZB500-3-3	220	3000	ϕ325x10	900	1950	2740	1000	1000
	JZB500-4-3	250	4000	ϕ325x10	900	2950	2710	1000	1000
	JZB500-5-3	280	5000	ϕ377x10	1100	3750	2680	1000	1000
1000kg	JZB1000-3-3	280	3000	ϕ377x10	1000	1850	2680	1000	1000
	JZB1000-4-3	280	4000	ϕ377x10	1000	2850	2680	1000	1000
	JZB1000-5-3	320	5000	ϕ426x10	1100	3650	2650	1000	1000
2000kg	JZB2000-3-3	320	3000	ϕ426x10	1100	1700	2640	1000	1000
	JZB2000-4-3	320	4000	ϕ426x10	1100	2700	2640	1200	1200
	JZB2000-5-3	300+150	5000	ϕ426x10	1250	2550	2550	1200	1200
3000kg	JZB3000-3-3	300+150	3000	ϕ530x10	1250	1550	2550	1200	1200
	JZB3000-4-3	300+150	4000	ϕ530x10	1250	2550	2550	1500	1500
	JZB3000-5-3	4000+200	5000	ϕ630x10	1250	3500	2400	1500	1500

*最终以实际尺寸为准

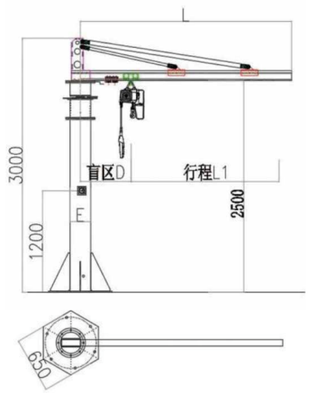


可适配机型



铝合金智能悬臂吊

- 最大载重 500kg，臂长可达 4米
  260°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。可与折臂相结合覆盖扇形工作区间，更加精准的满足物料搬运需求。
- 铝合金材质，更轻便
  自重轻，回转灵活，操作简便，工作效率高。
  操作便捷：轻量化设计使得操作更加灵活，适合频繁使用的场合。



铝合金轨道悬臂吊							
起重量	型号	轨道型号	H	L	E	D	L1
250kg	JZC250-2.5-3	A12	2000	2500	ϕ245x10	650	1600
	JZC250-3-3	A12	2000	3000	ϕ245x10	650	2100
	JZC250-3.5-3	A12	2000	3500	ϕ273x10	650	2600
	JZC250-4-3	A12	2000	4000	ϕ273x10	650	3100
300kg	JZC300-2.5-3	A16	2000	2500	ϕ273x10	650	1600
	JZC300-3-3	A16	2000	3000	ϕ273x10	650	2100
	JZC300-3.5-3	A16	2000	3500	ϕ273x10	650	2600
	JZC300-4-3	A16	2000	4000	ϕ273x10	650	3100
500kg	JZC500-2.5-3	A18	2000	2500	ϕ325x10	650	1600
	JZC500-3-3	A18	2000	3000	ϕ325x10	650	2100
	JZC500-3.5-3	A18	2000	3500	ϕ325x10	650	2600
	JZC500-4-3	A18	2000	4000	ϕ325x10	650	3100

*最终以实际尺寸为准

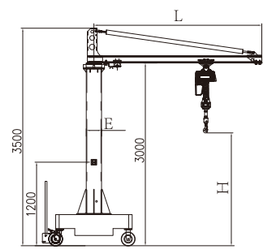


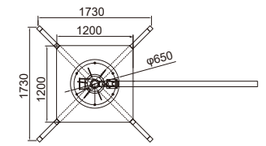
可适配机型



移动式铝合金智能悬臂吊

- 最大载重 300kg，臂长可达 3.5米
  260°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。可与折臂相结合覆盖扇形工作区间，更加精准的满足物料搬运需求。
- 高效灵活的物料搬运
  有更大的工作范围和更高的灵活性，可以在狭窄的空间内自由移动，轻松到达作业区域的任何位置，大大提高了物料搬运的效率和便捷性。
- 铝合金材质，更轻便
  自重轻，回转灵活，操作简便，工作效率高。





移动式铝合金悬臂吊				
起重量	型号	H	L	E
100kg	JZY100-2.5-3	1800	2500	ϕ245x10
	JZY100-3-3	1800	3000	ϕ245x10
	JZY100-3.5-3	1800	3500	ϕ273x10
200kg	JZY200-2.5-3	1800	2500	ϕ245x10
	JZY200-3-3	1800	3000	ϕ245x10
	JZY200-3.5-3	1800	3500	ϕ273x10
300kg	JZY300-2.5-3	1800	2500	ϕ325x10
	JZY300-3-3	1800	3000	ϕ325x10
	JZY300-3.5-3	1800	3500	ϕ325x10

*最终以实际尺寸为准

FOLDING JIB CRANE
折臂起重机



可适配机型

可移动式后置折臂吊

◆最大载重 200kg，臂长可达 3米

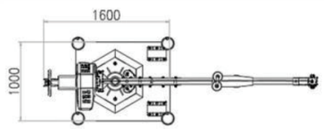
360°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。可与折臂相结合覆盖扇形工作区间，更加精准的满足物料搬运需求。

◆高效灵活的物料搬运

有更大的工作范围和更高的灵活性，可以在狭窄的空间内自由移动，轻松到达作业区域的任何位置，大大提高了物料搬运的效率和便捷性。

◆适用范围广

可以用于多种行业，包括但不限于工程机械、电子制造、机场及金属加工、汽车配件等。



移动式后置折臂吊						
起重量	型号	H	L	E	L2	L1
100kg	JZD100-2.5-3	2000	2500	ϕ245x10	1200	1300
	JZD100-3-3	2000	3000	ϕ245x10	1400	1600
200kg	JZD200-2.5-3	2000	2500	ϕ273x10	1200	1300
	JZD200-3-3	2000	3000	ϕ273x10	1400	1600

*最终以实际尺寸为准



可适配机型



可移动式前置折臂吊

◆最大载重 300kg，臂长可达 3.5米

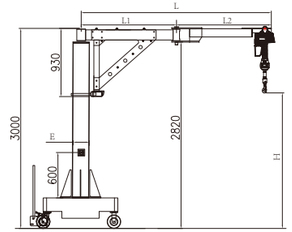
360°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。可与折臂相结合覆盖扇形工作区间，更加精准的满足物料搬运需求。

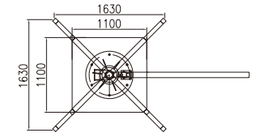
◆高效灵活的物料搬运

有更大的工作范围和更高的灵活性，可以在狭窄的空间内自由移动，轻松到达作业区域的任何位置，大大提高了物料搬运的效率和便捷性。

◆适用范围广

可以用于多种行业，包括但不限于工程机械、电子制造、机场及金属加工、汽车配件等。





移动式前置折臂吊						
起重量	型号	H	L	E	L2	L1
100kg	JZQ100-2.5-3	2000	2500	ϕ245x10	1200	1300
	JZQ100-3-3	2000	3000	ϕ245x10	1400	1600
	JZQ100-3.5-3	2000	3500	ϕ273x10	1700	1800
200kg	JZQ200-2.5-3	2000	2500	ϕ273x10	1200	1300
	JZQ200-3-3	2000	3000	ϕ273x10	1400	1600
	JZQ200-3.5-3	2000	3500	ϕ273x10	1700	1800
300kg	JZQ300-2.5-3	2000	2500	ϕ325x10	1200	1300
	JZQ300-3-3	2000	3000	ϕ325x10	1400	1600
	JZQ300-3.5-3	2000	3500	ϕ325x10	1700	1800

*最终以实际尺寸为准



可适配机型

后置智能折臂吊

◆最大载重 300kg，臂长可达 4米

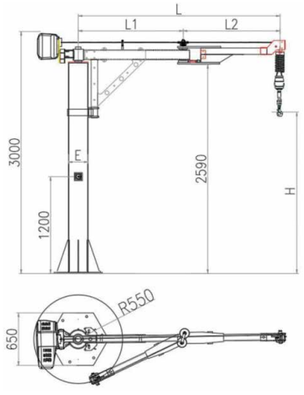
360°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。可与折臂相结合覆盖扇形工作区间，更加精准的满足物料搬运需求。

◆高效灵活的物料搬运

有更大的工作范围和更高的灵活性，可以在狭窄的空间内自由移动，轻松到达作业区域的任何位置，大大提高了物料搬运的效率和便捷性。

◆适用范围广

可以用于多种行业，包括但不限于工程机械、电子制造、机场及金属加工、汽车配件等。



后置折臂吊						
起重量	型号	H	L	E	L2	L1
100kg	JZE100-2.5-3	2000	2500	ϕ245x10	1200	1300
	JZE100-3-3	2000	3000	ϕ245x10	1400	1600
	JZE100-3.5-3	2000	3500	ϕ273x10	1700	1800
	JZE100-4-3	2000	4000	ϕ273x10	1800	2200
200kg	JZE200-2.5-3	2000	2500	ϕ273x10	1200	1300
	JZE200-3-3	2000	3000	ϕ273x10	1400	1600
	JZE200-3.5-3	2000	3500	ϕ273x10	1700	1800
	JZE200-4-3	2000	4000	ϕ273x10	1800	2200
300kg	JZE300-2.5-3	2000	2500	ϕ325x10	1200	1300
	JZE300-3-3	2000	3000	ϕ325x10	1400	1600
	JZE300-3.5-3	2000	3500	ϕ325x10	1700	1800
	JZE300-4-3	2000	4000	ϕ325x10	1800	2200

*最终以实际尺寸为准



可适配机型



前置智能折臂吊

◆最大载重 500kg，臂长可达 4米

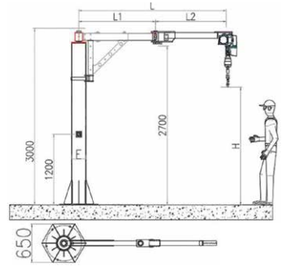
360°旋转，可加限位止挡，手动运行轻便。可与折臂相结合覆盖扇形工作区间，更加精准的满足物料搬运需求。

◆灵活性突出

折臂动作可控，能在有限空间内完成“低空间起吊"“远距离伸展”等复杂动作。旋转阻尼，调节折臂灵活性。

◆适用性广

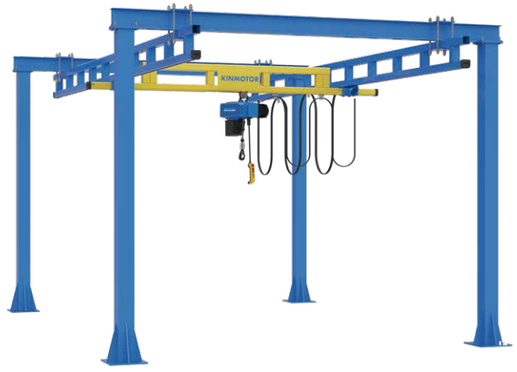
可以搭配不同的电动葫芦和提升机使用。



前置折臂吊						
起重量	型号	H	L	E	L2	L1
100kg	JZF100-2.5-3	2000	2500	ϕ245x10	1200	1300
	JZF100-3-3	2000	3000	ϕ245x10	1400	1600
	JZF100-3.5-3	2000	3500	ϕ273x10	1700	1800
	JZF100-4-3	2000	4000	ϕ273x10	1800	2200
200kg	JZF200-2.5-3	2000	2500	ϕ273x10	1200	1300
	JZF200-3-3	2000	3000	ϕ273x10	1400	1600
	JZF200-3.5-3	2000	3500	ϕ273x10	1700	1800
	JZF200-4-3	2000	4000	ϕ273x10	1800	2200
300kg	JZF300-2.5-3	2000	2500	ϕ325x10	1200	1300
	JZF300-3-3	2000	3000	ϕ325x10	1400	1600
	JZF300-3.5-3	2000	3500	ϕ325x10	1700	1800
	JZF300-4-3	2000	4000	ϕ325x10	1800	2200
500kg	JZF500-2.5-3	2000	2500	ϕ325x10	1200	1300
	JZF500-3-3	2000	3000	ϕ325x10	1400	1600
	JZF500-3.5-3	2000	3500	ϕ325x10	1700	1800
	JZF500-4-3	2000	4000	ϕ325x10	1800	2200

*最终以实际尺寸为准

C-RAIL
WORKSTATION CRANE
自立式组合起重机



可适配机型

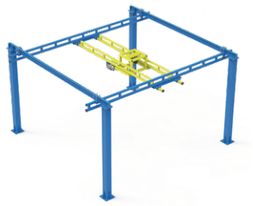




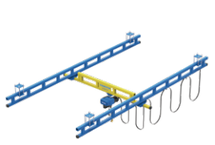
无梁模式



自立单梁式



自立式双梁式



悬挂式

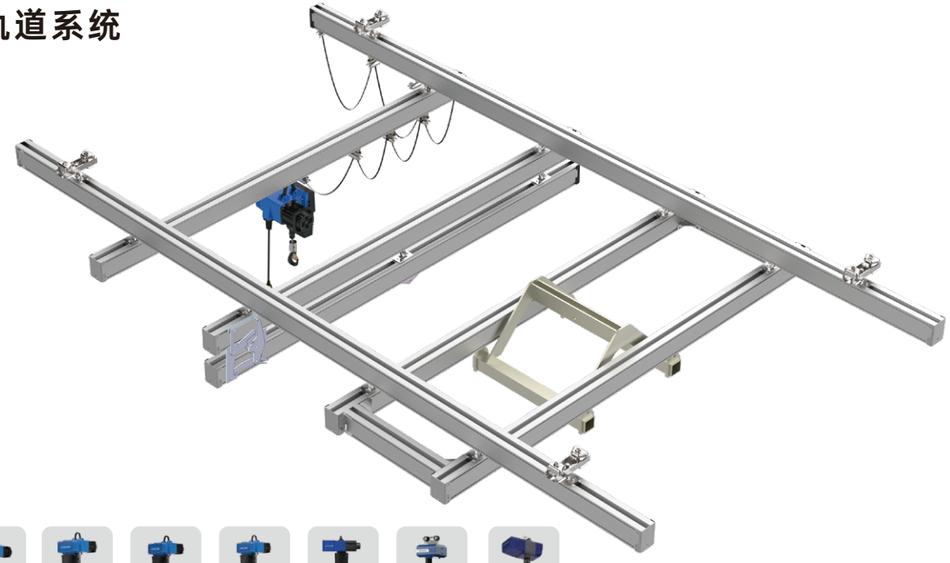
组合式起重机可以承担频繁的物料输送搬运任务。
它可以安装在普通 15cm厚的钢筋混凝土地面上，使用标准的模组化设计结构，可以轻松地随着工作单元的扩展而扩展。

桁架型号尺寸

起重量Kg	型号	跨度m	高度m	纵向行程m
125	JZ-L-125	2-7	2.5-4	定制
250	JZ-L-250			
500	JZ-L-500			
1000	JZ-L-1000			
2000	JZ-L-2000			

*最终以实际尺寸为准

ALUMINUM RAIL CRANE
铝合金轨道系统



可适配机型



组合式铝合金轨道系统，最大负载可达2000kg。
整体采用模块化设计，符合人体工学，产品自重轻，抗弯强度较高，耐磨性强。依靠表面的阳性氧化处理以及自身的防腐性，该产品非常适合洁净厂房、工作节拍较快及高精度加工的工况。整套系统精密链接，各部件运行平稳，滚动阻力小，静音效果显著。

轨道类型



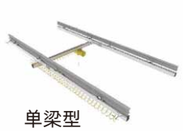
单轨型

适用于物料
沿直线输送的工位



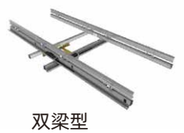
双轨型

适用于物料承载
较重的沿直线输送的工位



单梁型

适用于无死角覆盖
区域范围内的任意位置



双梁型

适用于大跨距大负载
单梁满足不了的工位

铝合金型号尺寸

起重量Kg	型号	跨度m	高度m	纵向行程m
125	JZ-K-125	2-7	2.5-4	定制
250	JZ-K-250			
500	JZ-K-500			
1000	JZ-K-1000			
2000	JZ-K-2000			

*最终以实际尺寸为准

MOBILE GANTRY CRANE
移动式龙门起重机



可适配机型



龙门起重机分为高度可调型和高度固定型两种，是一种高性价比的物料搬运解决方案。
该产品采用立式方管、斜支撑和槽钢下梁作为主要结构，以实现稳定可靠的物料起重和搬运。

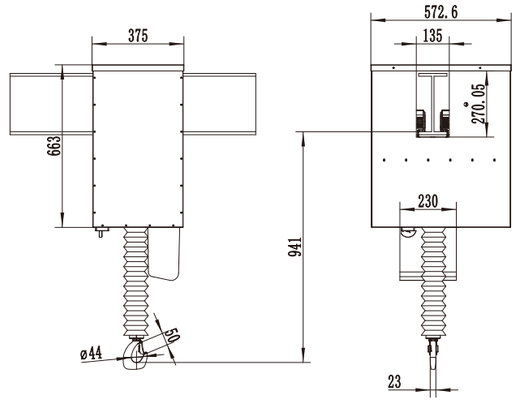
产品特点 Product features

◆最大起重2000公斤，最大跨度9米，龙门架高度最高6米。
◆采用耐磨聚氨酯脚轮，滚动阻力小，移动轻便。
◆主梁采用竖向螺栓连接，确保不会脱落。

起重量Kg	型号	高度m
125	JZ-G-125	2-6
250	JZ-G-250	
500	JZ-G-500	
1000	JZ-G-1000	
2000	JZ-G-2000	

*最终以实际尺寸为准

CLEAN ROOM TRAVELLING TYPE
洁净式运行式





产品规格尺寸 Product specifications and dimensions

项目名称 \ 型号	洁净式运行式				
额定载荷 (Kg)	125	250	500	1000	2000
标准速度 (m/min)	1/12	1/12	1/8	1/8	0.5/4
额定功率 (kW)	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2
电源	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0	7.1	7.1
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5	2m/M5

注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

CASE STUDY

安全可靠的高位运输安装方案






折臂吊安装方案






悬臂吊安装方案






轻型轨道安装方案

PRODUCTION PROCESS

生产流程——100%技术自研，超85%自制率



SMT全自动贴片车间一角



AOI视觉检测一角



三防漆涂覆车间一角



CNC加工中心车间一角



伺服电机嵌线一角



整机装配车间一角



出厂测试一角



成品包装一角



仓储车间一角

SOME PARTNERS

部分合作伙伴

中国铁路 | 中国中车 CRRC | 中国航天 | 中国航空工业集团公司 AVIATION INDUSTRY CORPORATION OF CHINA | 中国一重 CFHI | 东方电气 DONGFANG ELECTRIC

NVIDIA | CATL 宁德时代 | SUNGROW 阳光电源 | ALSTOM 阿尔斯通 | SANY 三一重工 | 中国巨石 CHINA JUSHI

许继集团 | 中联重科 ZOOMLION HEAVY INDUSTRY & SCIENCE | ZD 中大力德 | ZTT 中天科技 | TOPSUN 中坚科技股份 | 江苏上上电缆集团 JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP

BYD | Mercedes-Benz | NISSAN 东风日产 | 广汽集团 GAC GROUP | 长安汽车 CHANGAN AUTO | 一汽铸造

吉利汽车 GEELY AUTO | 五菱汽车 | 小鹏汽车 XPENG MOTORS | 奇瑞汽车 CHERY | JMC 江铃汽车 | 长城汽车

三花智控 SANHUA INTELLIGENT CONTROLS | FOTON DAIMLER AUTOMOTIVE 福田戴姆勒汽车 | SERES 赛力斯 | LEO 利欧集团 | 高测股份 | HITACHI Inspire the Next 日立

海天集团 HAITIAN GROUP | Midea 美的 | 长虹 CHANGHONG | JinKO 晶科能源 | 日出东方 | 京运通

优必选 UBTECH | LINKHOU 灵猴机器人 | LEJU ROBOT 乐聚机器人 | UNITREE 宇树科技 | 南方泵业 CNP | SHIMGE 新界泵业